

Підприємство ПРАТ "ЮЖКОКС"
Цех (підрозділ) Коковий цех

Затверджує: Директор з інжинірингу
А.І. Мипов
"26" _____ 2024р.

Відомість дефектів
№ 96 від "26" _____ 2024 р.

Поточний ремонт електрообладнання КЦ ПРАТ "ЮЖКОКС" в 2025 р. Вуглезавантажувального вагона №4 інв.№ 9875

№ п/п	Найменування апарату, вузла, основного конструктивного елемента, що потребує ремонту; перелік робіт, що належать до виконання, деталей, що потребують заміни або реставрації	Об'єм робіт		Машини/Матеріали			Примітка
		Одиниця виміру	Кількість	Найменування	Одиниця виміру	Кількість	
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Зняття вимикача важільного масою до 20 кг.	штука	1				
2	Установка вимикача важільного масою до 20 кг.	штука	1				
3	Авт. Вимикач С 25 3р				шт	1	
4	Ізолянта 0,13мм х 19мм х 20м, чорная				100 шт	0,02	
5	Перевірка оперативної контрольної мережі	панел.	4				
6	Ревізія і регулювання контактів ключів керування	штук	1				
7	Огляд і чищення клемних з'єднань	штук	100				
8	Від'єднання жил перерізом до 2,5 кв.мм.	штук	20				
9	Зняття проводу першого-одножильного в загальному обплетенні, сумарним перерізом до 2,5 кв.мм.	м	100				
10	Затягування проводу першого-одножильного в загальному обплетенні, сумарним перерізом до 2,5 кв.мм.	м.	100				
11	Провод РКГМ 2,5				м	50	
12	Провод РКГМ 1,5 мм2				м	50	

13	Приєднання жил перерізом до 2,5 кв. мм.	штук	20				
14	Ізолянта 0,13мм х 19мм х 20м, черная				100 шт	0,02	
15	Маркування (набірка) на біркух.	знак.	46				
16	Навішення тимчасових бірок.	штук	26				
17	Продзвонення жил проводів перерізом до 2,5 кв.мм. При кількості кінців в коробці 16.	коробка	4				
18	Зняття пускача магнітного в нормальному виконанні, окремо стоячого на силу струму до 150 А	штука	2				
19	Середній ремонт пускача магнітного в нормальному виконанні, окремо стоячого на силу струму до 150 А	штука	2				
20	Установка пускача магнітного в нормальному виконанні, окремо стоячого на силу струму до 150 А	штука	2				
21	Ревізія комутації панелей керування	панель	6				
22	Текущий ремонт вимикача кінцевого важільного масою до 20 кг	штука	2				
23	Зняття електричних машин переминого і постійного струму із щитовими підшипниками масою електричної машини до 0,05 т вручну	ел. маш.	2				
24	Зняття шківів, напівмуфт і шестірень масою до 0,004 т	шт	2				
25	Встановлення шківів, напівмуфт і шестірень масою до 0,004 т	шт	2				
26	Встановлення електричних машин переминого і постійного струму із щитовими підшипниками масою електричної машини до 0,05 т вручну	ел. маш.	2				
27	Зняття командоапарата регульовального (шляховий вимикач) кулачкового із вмонтованим редуктором, установл. на підлозі з кількістю панцюгів до 6	штука	6				
28	Середній ремонт командоапарата регульовального (шляховий вимикач) кулачкового із вмонтованим редуктором, установл. на підлозі з кількістю панцюгів до 6	штука	6				
29	Установка командоапарата регульовального (шляховий вимикач) кулачкового із вмонтованим редуктором, установл. на підлозі з кількістю панцюгів до 6	штука	6				
30	Продзвонення жил проводів перерізом до 2,5 кв.мм. При кількості кінців в коробці 10.	коробка	3				
31	Зняття багатоблочних вимикачів, перемикачів кінцевих	штук	4				
32	Установка багатоблочних вимикачів, перемикачів кінцевих	штук	4				
33	Перемикач кінцевий ВК-300				шт	4	

34	Болт метрич, шест.гол, ст 5.8 (ЦБ) 8,0х50					шт	20	
35	Гайка (ЦБ) М8					шт	20	
36	Шайба плоска (ЦБ) М8					шт	40	
37	Поточний ремонт коробок клемних для кабелів перерізом до 10 кв.мм., з кількістю затискачів до 6.	штука	8					
38	З'єднання кінців проводів перерізом до 2,5 кв.мм. При кількості кінців в коробці 10	коробка	2					
39	Поточний ремонт командоапарата регульовального (шляховий вимикач) кулачкового із вмонтованим редуктором, установл. на підлозі з кількістю панцирів до 6	штука	4					
40	Ремонт (2 категорії складності) електричних дзвінків, сирен,	прилад	2					
41	Зняття гальма електромагнітного (електрична частина) постійного струму, довгоходового або короткоходового в виконанні масою до 15 кг.	штука	1					
42	Поточний ремонт гальма електромагнітного (електрична частина) постійного струму, довгоходового або короткоходового в нормальному виконанні масою до 15 кг.	штука	1					
43	Установка гальма електромагнітного (електрична частина) постійного струму, довгоходового або короткоходового в нормальному виконанні масою до 15 кг.	штука	1					
44	Зняття клемника, складеного із клем типів ЕПН-2,5; КНЕ-100; КС-3М; КТ-3М; з кількістю клем до 20.	штука	1					
45	Ремонт клемника, складеного із клем типів ЕПН-2,5; КНЕ-100; КС-3М; КТ-3М; з кількістю клем до 20.	штука	1					
46	Установка клемника, складеного із клем типів ЕПН-2,5; КНЕ-100; КС-3М; КТ-3М; з кількістю клем до 20.	штука	1					
47	Перевірка правильності панцирів повторної комутації з нанесенням маркування	схема	7					
48	Зняття контакторів на плиті з трьома головними контактами силою змінного струму до 150 А.	штука	1					
49	Середній ремонт контакторів на плиті з трьома головними контактами силою змінного струму до 150 А.	штука	1					
50	Установка контакторів на плиті з трьома головними контактами силою змінного струму до 150 А.	штука	1					
51	Командоапарати нерульовані (командоконтролери). Зняття командоапарата кулачкового, установленного на підлозі, масою до 15 кг, з кількістю панцирів до 6	штука	1					

52	Командоапарати, нерегульовані (командоконтролери). Середній ремонт командоапарата кулачкового, установленного на підлозі, масою до 15 кг, з кількістю ланцюгів до 6	штука	1					
53	Командоапарати нерегульовані (командоконтролери). Установка командоапарата кулачкового, установленного на підлозі, масою до 15 кг, з кількістю ланцюгів до 6	штука	1					
54	Зняття вимикача важільного масою до 20 кг.	штука	2					
55	Установка вимикача важільного масою до 20 кг.	штука	2					
56	Автоматичний вимикач АП 50БЗМТ 10 А	шт					1	
57	Автоматичний вимикач АП 50БЗМТ 40 А	шт					1	
58	Болт метрич, шест.гол, ст 5,8 (ЦБ) 10,0х50	шт					20	
59	Гайка (ЦБ) М10	шт					20	
60	Шайба плоская (ЦБ) М10	шт					40	
61	Поточний ремонт проводів перерізом до 6 кв.мм, прокладених на панелях станції керування, щитах и шкафах: провод з кріпленнями пражками до приварених на панелях смуг	м	22					
62	Ремонт струмоприймача вагою до 10 кг.	штук	1					
63	Оброблення кінців і кабелів, живлячих електричні машини і апарати, переріз дроту до 120,0 мм	шт	3					
64	Зняття контакторів на плиті з одним головним контактом силою постійного струму до 50 А.	штука	6					
65	Установка контакторів на плиті з одним головним контактом силою постійного струму до 50 А.	штука	6					
66	Контакт КТП 6030 м. нерухомий	шт					3	
67	Контакт КТП 6030 м. рухомий	шт					3	
68	Ізолянта 0,13мм х 19мм х 20м, чорна	шт				100 шт	0,05	
69	Зняття вимикачів дво-триполюсні на струм до 100 А	шт	3					
70	Установка вимикачів дво-триполюсні на струм до 100 А	шт	3					
71	Авт. Вимикач С 40 Зр	шт					3	
72	Електроди, ф 3/2,5 кг	упак.					0,5	
73	Наладка реверсивного електроприводу з асинхронним електродвигуном з короткозамкненим ротором напругою до 1кВ потужністю до 100 кВт II категорії складності	шт	5					
74	Наладка електричних схем автоматичного управління, захисту з кількістю комутаційних елементів до 20	шт	5					

75	Наладка апаратів управління електроприводами. Комутаційний апарат, напругою до 1 кВ з системою управління: командоапарати, напругою до 1 кВ - командо-контролер барабанний на струм до 10 А	шт	11					
76	Наладка схеми з датчиком положення: контактним датчиком з числом кіл до 10	шт	5					
77	Наладка реверсивного електроприводу з асинхронним електроприводом з короткозамкненим ротором напругою до 1кВ потужністю до 100 кВт I категорії складності	шт	3					
78	Наладка неревверсивного електроприводу з асинхронним електроприводом з короткозамкненим ротором напругою до 1 кВ потужністю до 100 кВт I категорії складності	шт	6					
79	Наладка реверсивного електроприводу з асинхронним електроприводом з фазним ротором напругою до 1 кВ потужністю до 100 кВт II категорії складності	шт	2					
80	Наладка апаратів управління електроприводами. Комутаційний апарат, напругою до 1 кВ з системою управління: контактор постійного або перемінного струму на струм до 100 А	шт	3					
81	Фазування електричної лінії або трансформаторів з сітьовою напругою до 1 кВ (1 фазування)	шт	3					

1. Наявність в зоні виконання робіт діючого технологічного устаткування (верстатів, установок, кранів, печей, конвеєрів тощо) або розгалуженої мережі інженерних комунікацій, або забрудненості повітря, або руху технологічного транспорту по внутрішньозаводським і внутрішньозаводським шляхам на підприємствах металургійної, хімічної та нафтохімічної галузей промисловості

2. Забезпечення матеріалами - Підрядник

Склад:

Електрик КЦ

С.В. Абрамчук

Перевірив:

Начальник КЦ

Р.В. Баранник

Відомість дефектів погоджена:

Головний енергетик

Д.А. Кадух

Головний електрик

О.Г. Трегубенко